



**scooter**

**G50**

**G 50 T**

**G 80**

**ISTRUZIONI PER LE RIPARAZIONI**

[www.rpv.it](http://www.rpv.it)



Caratteristiche generali  
dei motocicli

## **Indice delle parti**

Ricerca inconvenienti  
e loro eliminazione

Attrezzatura

Smontaggio

Revisione

Rimontaggio

**Scooter**



**G 50 - G 50 T - G 80**

# ISTRUZIONI PER LE RIPARAZIONI

Moto Gilera - Società per Azioni - Arcore (Milano)

Stabilimento e Sede Uffici: Arcore (Milano) - Tel.: Vimercate 64.020 - 64.044 - 64.096 - 64.098  
Ufficio di Milano: Piazza Lega Lombarda, 1 - Milano - Telefoni num.: 33.52.84 - 33.99.78

[www.rpw.it](http://www.rpw.it)



## PREFAZIONE

Per eseguire le riparazioni con sicurezza e razionalità è indispensabile che l'operatore abbia una conoscenza molto profonda dello Scooter da riparare, oltre a quelle cognizioni tecniche che qualificano un meccanico.

Questo manuale si propone appunto di fare da guida al personale preposto per le riparazioni dello Scooter G. 50 - G. 50 T - G 80; descrivendone caratteristiche e particolari, indicando i sistemi più razionali da seguire per le varie operazioni ed i limiti di usura; passati i quali bisogna sostituire i pezzi per non compromettere il funzionamento di tutto il veicolo.

La materia è stata suddivisa in diverse parti in moda da essere di facile consultazione.



**Scooter G. 50 (Lato destro)**



**Scooter G. 80 (Lato sinistro)**



# INDICE

## CARATTERISTICHE GENERALI DEI MOTOCICLI

Prestazioni . . . . .	pag.	4
Motore . . . . .	»	4
Distribuzione . . . . .	»	4
Ruote . . . . .	»	4

## RICERCA INCONVENIENTI E LORO ELIMINAZIONE

Difficoltà di avviamento . . . . .	pag.	6
Insufficiente rendimento del motore . . . . .	»	6
Rumorosità . . . . .	»	6
Avarie organi di trasmissione . . . . .	»	6

## ATTREZZATURA

Attrezzi normali . . . . .	pag.	8
Attrezzi speciali . . . . .	»	8

## SMONTAGGIO

Smontaggio motore . . . . .	pag.	10-13
Smontaggio motociclo . . . . .	»	14

## REVISIONE

Limiti di usura . . . . .	pag.	17-26
Revisione motore . . . . .	»	27-28
Revisione impianto elettrico . . . . .	»	28-29

## RIMONTAGGIO

Rimontaggio motociclo . . . . .	pag.	31
Rimontaggio motore . . . . .	»	31



## CARATTERISTICHE GENERALI DEL MOTOCICLO

Prestazioni		G. 50	G. 50 T	G 80
Velocità max. . . . .	Km/h	38,5	60	70
Pendenza max. superabile		20 %	25 %	25 %
Consumo carburante per 100 Km. (Secondo norme CUNA) . . . .	lt.	1,1	1,5	1,7
Autonomia . . . . .	Km.	350 ca.	250 ca.	200 ca.

Le prestazioni sopra indicate si intendono con veicolo in assetto di marcia montato dal solo conduttore su strada in buone condizioni.

### Motore

A scoppio a 4 tempi, monocilindrico con valvole in testa comandate da aste bilancieri. Accensione a magnete volano con bobina AT esterna.

Alimentazione a benzina.

Lubrificazione a circolazione forzata.

Raffreddamento ad aria naturale.

Cambio in cascata a 3 rapporti con ingranaggio sempre in presa.

Frizione a dischi multipli in bagno d'olio.

### Distribuzione

A valvole in testa comandate da aste e bilancieri.

L'albero distribuzione comanda le aste tramite punterie a piattello.

#### Aspirazione

inizio: 20° prima del P.M.S.

fine : 52° dopo il P.M.I.

#### Scarico

inizio: 52° prima del P.M.I

fine : 20° dopo il P.M.S.

Gioco normale a freddo tra valvole e bilancieri

aspirazione: mm. 0,10

scarico : mm. 0,15

### Ruote (pressioni di gonfiaggio)

#### G. 50

Anteriore Kg/cm<sup>2</sup> 1

Posteriore » 1,8

#### G. 50 T - G. 80

Anteriore Kg/cm<sup>2</sup> 1

Posteriore » 1,8

con passeggero

Anteriore Kg/cm<sup>2</sup> 1

Posteriore » 2,2



**RICERCA INCONVENIENTI E LORO CAUSE**



## RICERCA INCONVENIENTI E LORO CAUSE

### DIFFICOLTA' D'AVVIAMENTO

- a) Rubinetto chiuso o insufficiente benzina nel serbatoio.
- b) Sfiato e condotti rubinetto benzina ostruiti o sporchi.
- c) Getti e condotti carburatore ostruiti o sporchi.
- d) Galleggiante carburatore bloccato o avariato.
- e) Motore ingolfato (candela molto bagnata).
- f) Candela inadatta - incrostata o avariata - elettrodi male registrati.
- g) Cavo e cappuccio candela avariati.
- h) Condensatore avariato.
- i) Mancanza od irregolarità di scintilla alla candela.
- l) Pattino ruttore logorato - puntine sporche, usurate o mal registrate
- m) Bobina alimentazione A.T. avariata.
- n) Fasatura accensione scorretta.
- o) Rotore volano smagnetizzato.

### INSUFFICIENTE RENDIMENTO DEL MOTORE

- a) Imperfetto accoppiamento testa-cilindro.
- b) Candela montata irregolarmente, incrostata, elettrodi consumati
- c) Valvole puntate.
- d) Sedi valvole a non perfetta tenuta.
- e) Fascie elastiche incollate o eccessivamente usurate.
- f) Accoppiamento pistone-cilindro con gioco eccessivo.
- g) Puntine ruttore non regolate.
- h) Condensatore difettoso.

### RUMOROSITA'

- a) Rodaggio non eseguito secondo le norme

- b) Giochi eccessivi

*Bilancieri-valvole*  
*Bilancieri-perni bilancieri*  
*Pistone-spinotto*  
*Spinotto-piede di biella*  
*Pistone-cilindro*  
*Asse accoppiamento-testa di biella*  
*Dentature della trasmissione*  
*Innesti dischi frizione*  
*Spallamenti albero primario cambio*

### AVARIE ORGANI DI TRASMISSIONE

- a) Frizione

*Slitta (per surriscaldamento dischi guarniti o cedimento molle).*

*Strappa (per il formarsi di tacche sui piani di trascinamento dischi frizione).*

- b) Disinnesto delle marcie (eccessiva smussatura delle superfici d'innesto).

**N.B. Per le registrazioni vedi libretto d'istruzione.**



**ATTREZZATURA**



## ATTREZZI NORMALI

**Chiave** a pipa da mm. 12.  
**Chiave** a snodo da mm. 10.  
**Chiave** a tubo dritta da mm. 24 x 26.  
**Cacciavite** tipo americano lunghezza lama mm. 150.  
**Cacciavite** tipo elettricista lunghezza lama mm. 75.  
**Pinza** universale a manici godranati, lunghezza mm. 160.  
**Pinza** per anelli Seeger esterni a becco diritto, lung. mm. 130.

**Mazzuolo** di piombo o rame.  
**Mazzuolo** di pelle di bufalo.  
**Apparecchio** rivelatore fasatura accensione.  
**Comparatore** a quadrante con relativo supporto.  
**Serie** completa di chiavi fisse stampate a due teste.  
**Serie** di chiavi a T esagonali.

## ATTREZZI SPECIALI

03.22175	<b>Attrezzo</b> smontaggio e rimontaggio volano magnete.	03.17992	<b>Estrattore</b> per cuscinetto 35 x 62 x 14.
03.21905	<b>Attrezzo</b> montaggio anello elastico pedale freno.	03.20844	<b>Estrattore</b> per cuscinetto 12 x 32.
03.22170	<b>Attrezzo</b> smontaggio e rimontaggio dischi frizione.	03.20846	<b>Estrattore</b> per cuscinetto 10 x 30.
03.22164	<b>Attrezzo</b> smontaggio e rimontaggio manovellismo.	03.22197	<b>Estrattore</b> per cuscinetto 20 x 42 x 12.
03.22261	<b>Attrezzo</b> smontaggio e rimontaggio calotta infer. e super. sterzo.	03.22198	<b>Estrattore</b> per cuscinetto 15 x 35 x 11.
03.18223	<b>Attrezzo</b> per ripassare sedi valvole.	03.22195	<b>Estrattore</b> per cuscinetto 9 x 26 x 8.
03.22162	<b>Attrezzo</b> smontaggio e rimontaggio motore al banco.	03.22196	<b>Estrattore</b> per cuscinetto 25 x 47 x 8.
03.22401	<b>Attrezzo</b> orientamento rubinetto benzina.	08.35359	<b>Calibro</b> controllo spallamento cuscinetti primario e secondario.
03.22400	<b>Attrezzo</b> smontaggio spinotto.	03.7700	<b>Chiave</b> smerigliatura valvole.
03.22128	<b>Estrattore</b> volano magnete.	08.35525	<b>Sonda</b> controllo taratura carico frizione.
03.22127	<b>Estrattore</b> volano magnete.	03.22399	<b>Fascietta</b> ritegno fascie elastiche montaggio pistone.
		03.18224	<b>Supporto</b> testa per ripassare sedi valvole.
		03.22176	<b>Chiave</b> montaggio e smontaggio calotta sterzo.



## SMONTAGGIO

*In questa parte vengono descritte, (con illustrazione delle operazioni più impegnative) una sequenza di operazioni necessarie per smontare il veicolo secondo una razionale progressione.*

*Si raccomanda di attenersi fedelmente al testo e soprattutto di usare gli attrezzi indicati che garantiscono la buona riuscita delle operazioni e risparmio di tempo.*

*Si sconsiglia di smontare quelle parti che non richiedono una riparazione od un controllo, con particolare riguardo agli accoppiamenti forzati come: spine, bronzine, prigionieri fissi ecc. ecc.*

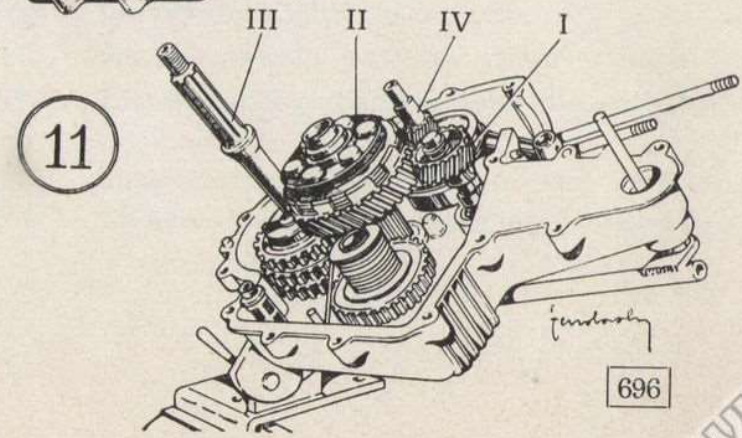
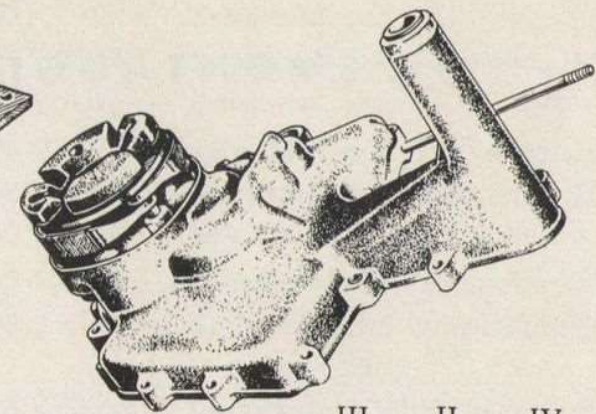
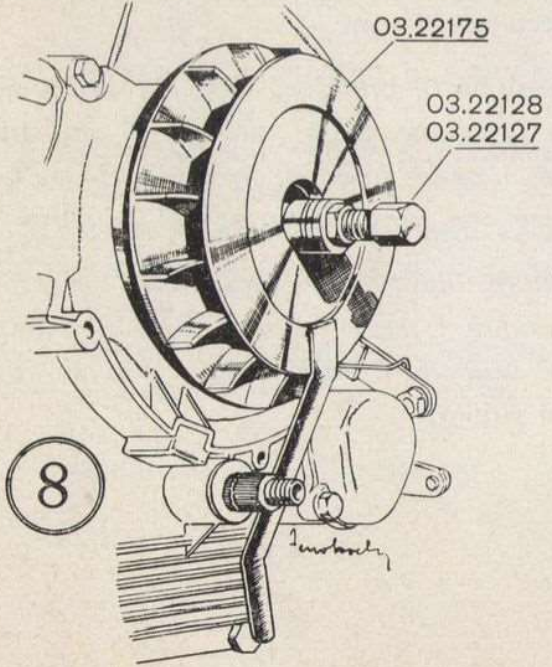
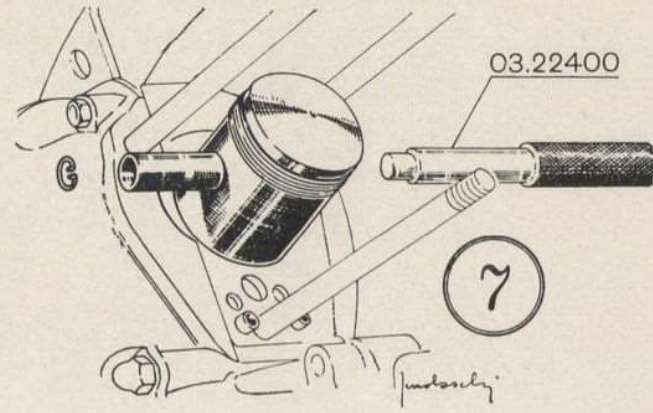
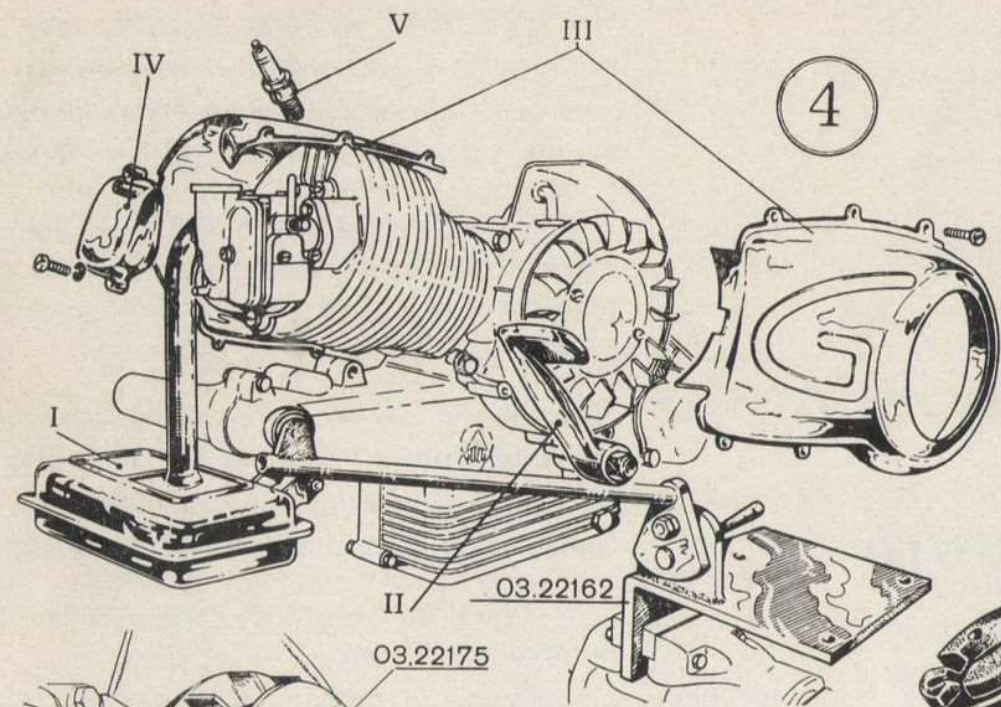
*Tutti gli attrezzi speciali sono segnati con un numero di disegno.*

*Si consiglia di prendere nota sia del numero che della posizione degli spessori di registro e disporre i pezzi smontati in modo da evitare confusione con pezzi appartenenti ad altro veicolo.*

*Prendere inoltre le precauzioni necessarie per preservare i pezzi dalla polvere e dalla ossidazione qualora il rimontaggio non sia da effettuarsi subito.*



# SMONTAGGIO MOTORE



696

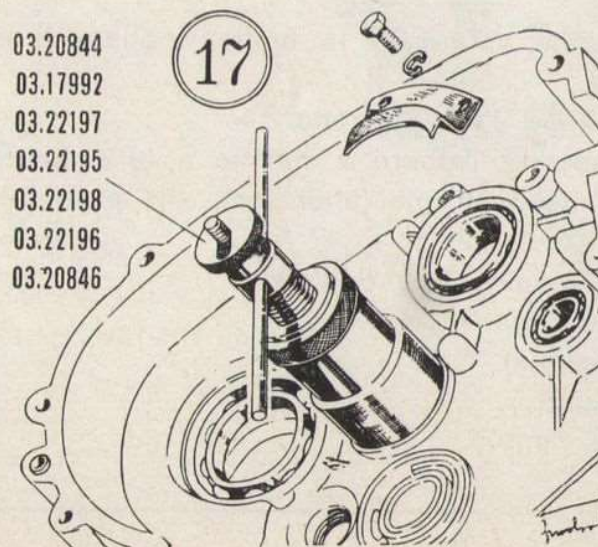
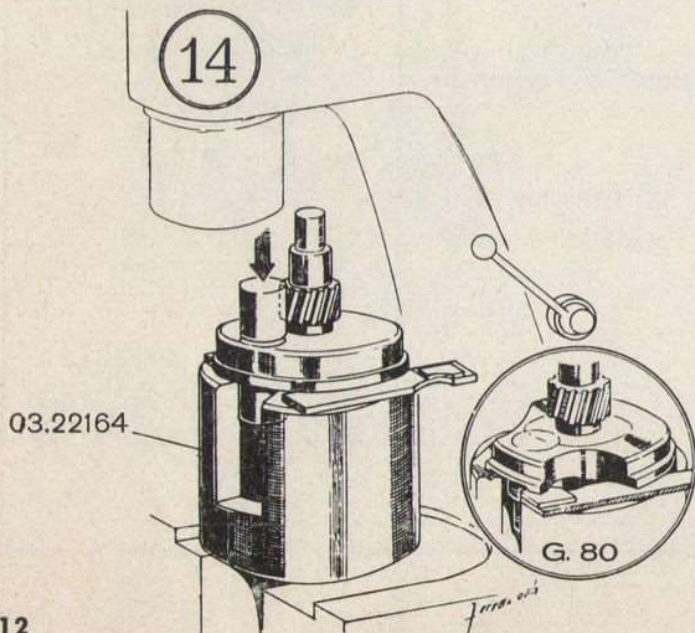
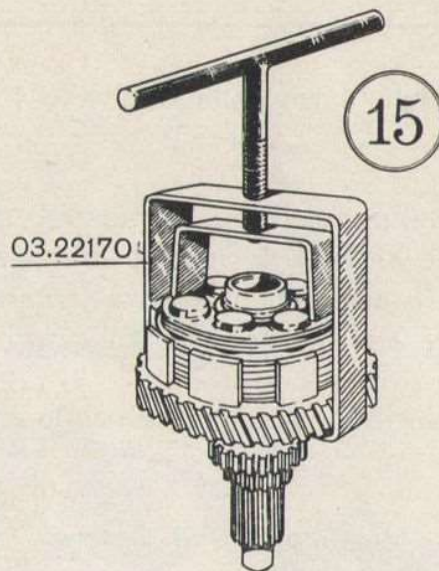
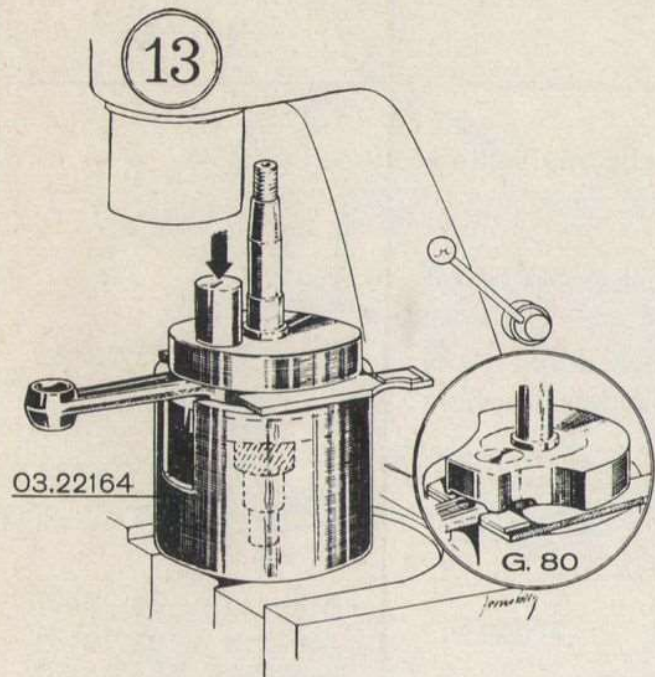


## SMONTAGGIO MOTORE

N. Ordin.	DESCRIZIONE	NOTE
1	Staccare il tubo sfiato, il cavo candela, i cavi alla bobina e i cavi dalla morsettiera al telaio.	
2	Smontare la ruota posteriore.	
3	Staccare i cavi comando cambio, freno e frizione sul carter, togliere il perno ancoraggio ammortizzatore ed il bullone ancoraggio motore alla scocca.	
4	Smontare il motore dalla scocca e fissarlo sull'attrezzo, smontare il silenziatore, il pedale messa in moto, il convogliatore aria, il coperchio bilancieri, e la candela (togliere l'olio dal carter motore).	Attrezzo n. 03.22162
5	Smontare il perno bilancieri, i bilancieri, le astine comando bilancieri, la testa e il cilindro.	
6	Smontare le valvole.	
7	Smontare gli anelli ferma spinotto, lo spinotto e il pistone.	Attrezzo n. 03.22400
8	Smontare il volano magnete (1 <sup>a</sup> e 2 <sup>a</sup> posizione)	Attrezzo n. 03.22175 Attrezzo n. 03.22128 Attrezzo n. 03.22127
9	Smontare la leva della frizione, (scaricare la molla) togliere il coperchio comando cambio ed il gruppo indotti.	
10	Smontare il disco parastrappi ed i ceppi freno.	
11	Aprire i due semicarter; smontare l'albero a camme e le punterie, la frizione, l'albero primario cambio ed il manovellismo (attenzione alle eventuali rondelle di spallamento).	
12	Smontare la messa in moto e la pompa dell'olio.	
13	Smontare i volani (1 <sup>a</sup> operazione).	Attrezzo n. 03.22164
14	Smontare i volani (2 <sup>a</sup> operazione)	Attrezzo n. 03.22164
15	Smontare i dischi della frizione.	Attrezzo n. 03.22170
16	Smontare gli ingranaggi del cambio.	

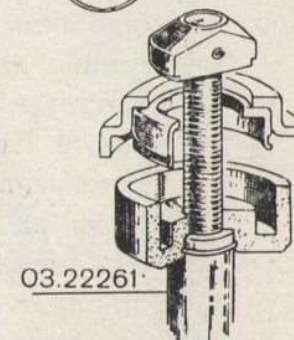
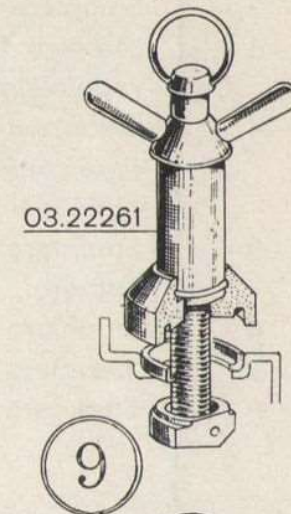


# SMONTAGGIO MOTORE



# SMONTAGGIO MOTOCICLO

Calotta superiore sterzo



Calotta inferiore sterzo

697



## SMONTAGGIO MOTORE

N. Ordin.	DESCRIZIONE	NOTE
17	Smontare le piastrine spallamento cuscinetti (raddrizzare i lembi piegati) ed i cuscinetti carter.	Attrezzo n. 03.20844 Attrezzo n. 03.17992 Attrezzo n. 03.22197 Attrezzo n. 03.22195 Attrezzo n. 03.22198 Attrezzo n. 03.20846 Attrezzo n. 03.22196
18	Smontare i silenbloc dai semicarter.	(scaldare a $\sim 90^{\circ}$ )



## SMONTAGGIO MOTOCICLO

N. Ordin.	DESCRIZIONE	NOTE
1	Staccare il cavo contachilometri dalla ruota anteriore unitamente al cavo freno.	
2	Togliere il gruppo ottico e staccare i cavetti.	
3	Smontare il corpo superiore manubrio ed il contachilometri.	
4	Smontare la tromba elettrica ed il parafango anteriore.	
5	Sfilare le carrucole i cavi comando cambio, comando gas, comando freno e frizione dalle leve; staccare i cavetti impianto elettrico dalla morsettiera sul faro e allentare il bullone fissaggio manubrio al piantone sterzo.	
6	Smontare la ruota anteriore.	
7	Smontare il mozzo ruota, togliere dal mozzo i cuscinetti, sfilare l'ammortizzatore anteriore ed i ceppi freno.	
8	Sfilare il piantone anteriore.	
9	Smontare la calotta super. ed infer. sterzo.	Attrezzo n. 03.22261
10	<i>Smontare il tamburo freno dalle ruote ed il mozzo ruota posteriore.</i>	
11	Smontare sella, serbatoio e ammortizzatore posteriore dalla scocca.	
12	Smontare il pedale freno posteriore, il cavalletto reggimacchina, le striscie poggiapiedi.	
13	Smontare il fanalino posteriore e staccare i cavetti.	
14	Smontare le connessioni impianto elettrico.	



*Verranno elencati, in questa parte, i possibili inconvenienti cui possono essere soggette le varie parti del veicolo ed i rimedi relativi, nonché i criteri generali per una revisione periodica ed efficace, i limiti di usura dei vari organi e le modalità per la loro sostituzione quando detti limiti risultassero superati.*

## REVISIONE







## ACCOPPIAMENTI PISTONE - CILINDRO

### G. 50

Pistone	Cilindro
37,980	38,000
37,985	38,005
37,990	38,010
37,995	38,015

### G. 50 T

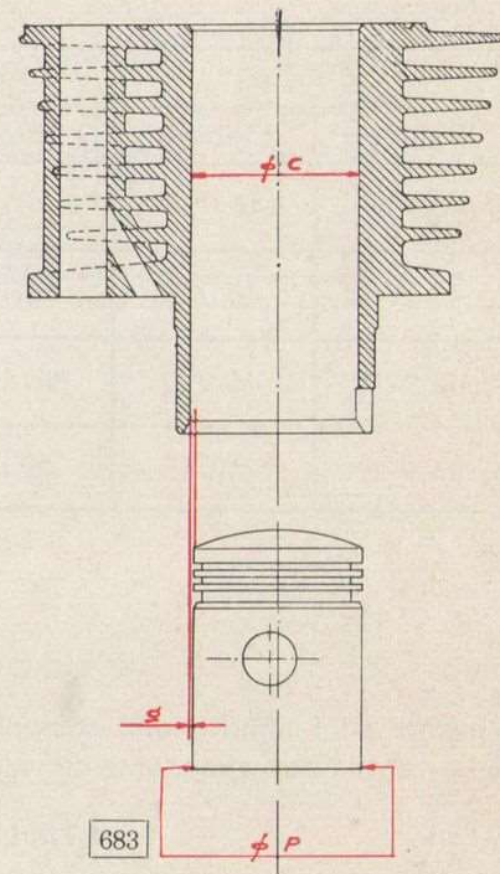
Normale		Maggiorato M 2		Maggiorato M 4	
Pistone	Cilindro	Pistone	Cilindro	Pistone	Cilindro
37,980	38,000	38,180	38,200	38,380	38,400
37,985	38,005	38,185	38,205	38,385	38,405
37,990	38,010	38,190	38,210	38,390	38,410
37,995	38,015	38,195	38,215	38,395	38,415

### ACCOPPIAMENTI

I pistoni ed i cilindri sono accoppiati con gioco di mm. 0,02, cioè secondo una delle coppie corrispondenti ai valori « P » e « C » riportate in tabella.

### LIMITI DI USURA

Il gioco max « g » ammesso al limite di usura è di mm. 0,12.



www.rpw.it



## ACCOPIAMENTI PISTONE - CILINDRO

G. 80

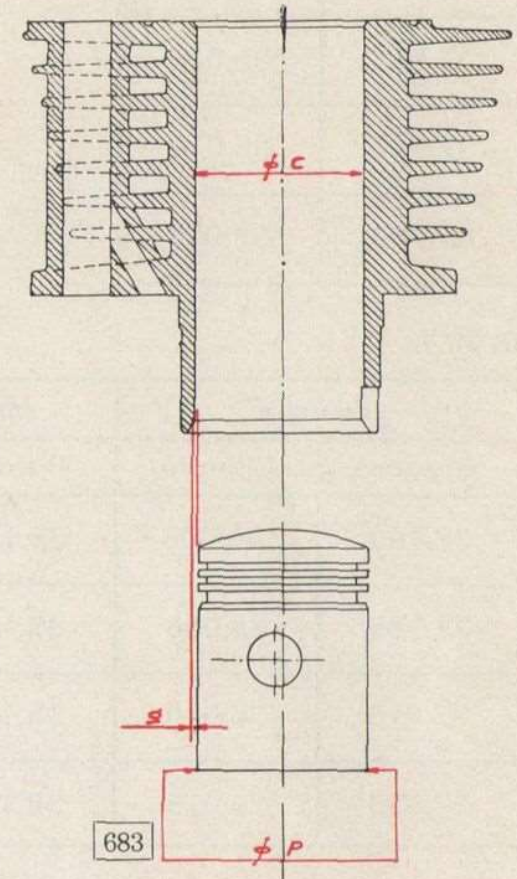
Normale		Maggiorato M 2		Maggiorato M 4	
Pistone	Cilindro	Pistone	Cilindro	Pistone	Cilindro
45,980	46,000	46,180	46,200	46,380	46,400
45,985	46,005	46,185	46,205	46,385	46,405
45,990	46,010	46,190	46,210	46,390	46,410
45,995	46,015	46,195	46,215	46,395	46,415

### ACCOPIAMENTI

I pistoni ed i cilindri sono accoppiati con gioco di mm. 0,05, cioè secondo una delle coppie corrispondenti di valori « P » e « C » riportate in tabella.

### LIMITE DI USURA

Il gioco max « g » ammesso al limite di usura è di mm. 0,12.

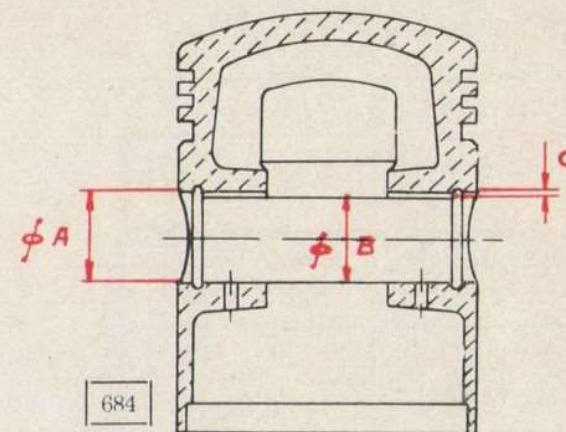




## LIMITE DI USURA TRA SPINOTTO E PISTONE

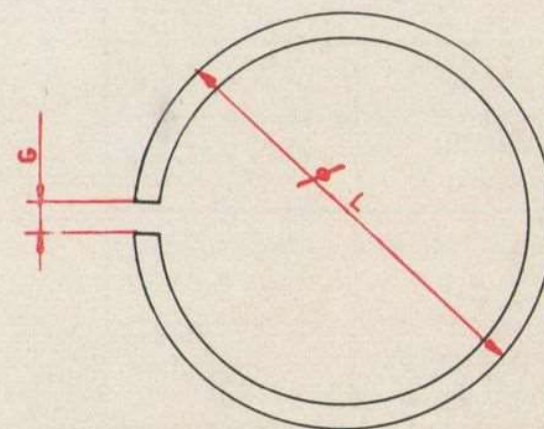
### G. 50 - G. 50 T - G. 80

Pistone $\varnothing$ <b>A</b>	11,991 ÷ 12,002
Spinotto $\varnothing$ <b>B</b>	12,000 ÷ 11,992
Interferenze e gioco di montaggio <b>C</b>	Interf. 0,009 Gioco 0,010
Gioco max. ammesso dopo l'uso <b>C max.</b>	0,02



## GIOCO TRA LE ESTREMITA' DEGLI ANELLI ELASTICI

Operazione	Diametro esterno $\varnothing$ <b>L</b>		Gioco tra le estremità con segmenti montati <b>G</b>	Gioco max. ammesso <b>G. max.</b>
	G. 50-50 T		0,20 ÷ 0,35	1,5 mm.
	G 80			
Normale	38	46		
1 <sup>a</sup> Magg.	38,2	46,2		
2 <sup>a</sup> Magg.	38,4	46,4		
3 <sup>a</sup> Magg.	38,6	46,6		

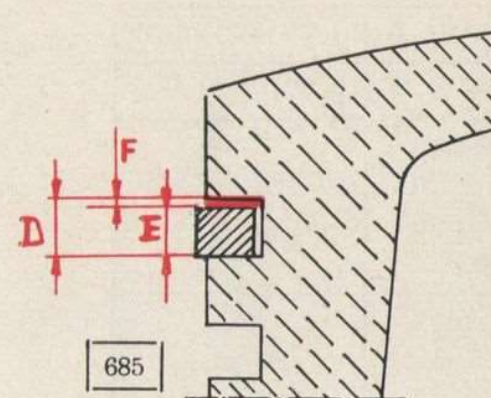


www.rpw.it



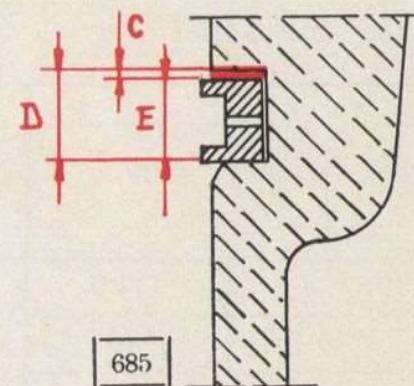
**GIOCO E LIMITE DI USURA  
DEGLI ANELLI ELASTICI DI COMPRESSIONE  
G. 50 - G. 50 T - G. 80**

Pistone <b>D</b>	1,540 ÷ 1,560
Anello elastico <b>E</b>	1,490 ÷ 1,478
Gioco assiale <b>F</b>	max. 0,082 min. 0,050
Gioco max. ammesso dopo l'uso <b>F max.</b>	0,20



**GIOCO ASSIALE E LIMITE DI USURA  
DEGLI ANELLI RASCHIAOLIO  
G. 50 - G. 50 T - G. 80**

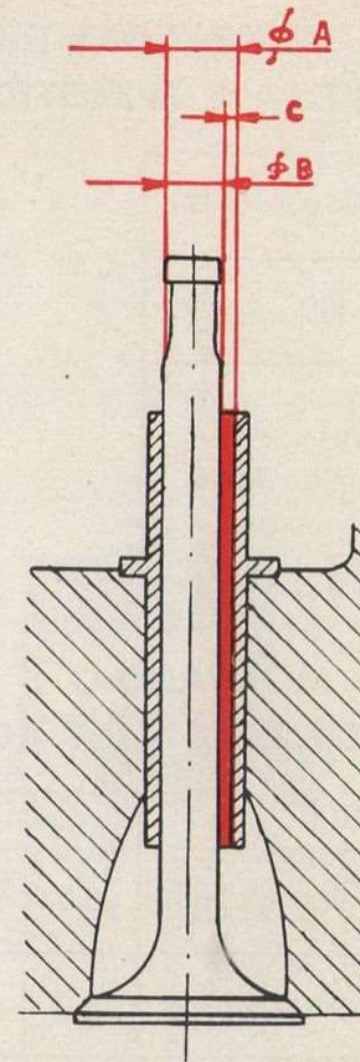
Pistone <b>D</b>	2,540 ÷ 2,560
Anello elastico <b>E</b>	2,490 ÷ 2,478
Gioco assiale <b>C</b>	max. 0,082 min. 0,050
Gioco ammesso dopo l'uso	0,20





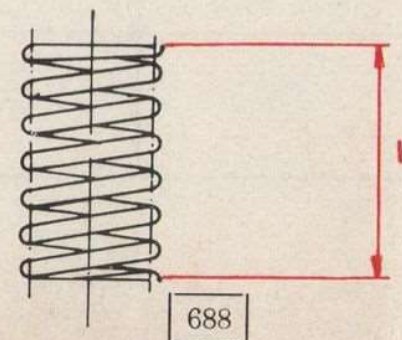
## TOLLERANZE DI MONTAGGIO E LIMITE DI USURA TRA VALVOLA E GUIDA VALVOLA

Guida valvola Ø <b>A</b>	5,010 ÷ 5,022
Valvola Ø <b>B</b>	5,000 ÷ 4,970
Gioco di montaggio <b>C</b>	max. 0,052 min. 0,010
Gioco max. ammesso dopo l'uso <b>C</b> max.	0,10



## LUNGHEZZA CARICO E LIMITE RELATIVO DELLE MOLLE VALVOLE

Limite max. ammesso	<b>L</b> = 22 carico max. Kg. 8
---------------------	---------------------------------------

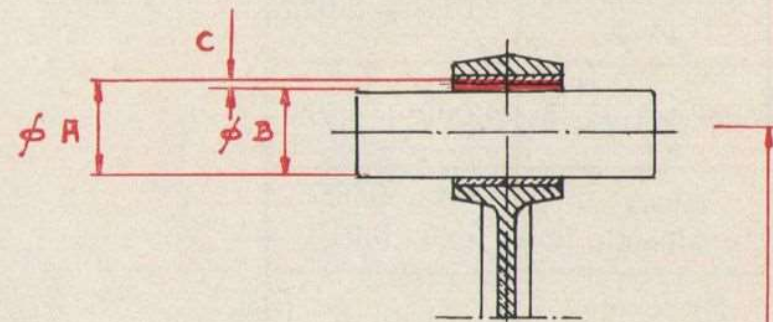


www.rpw.it



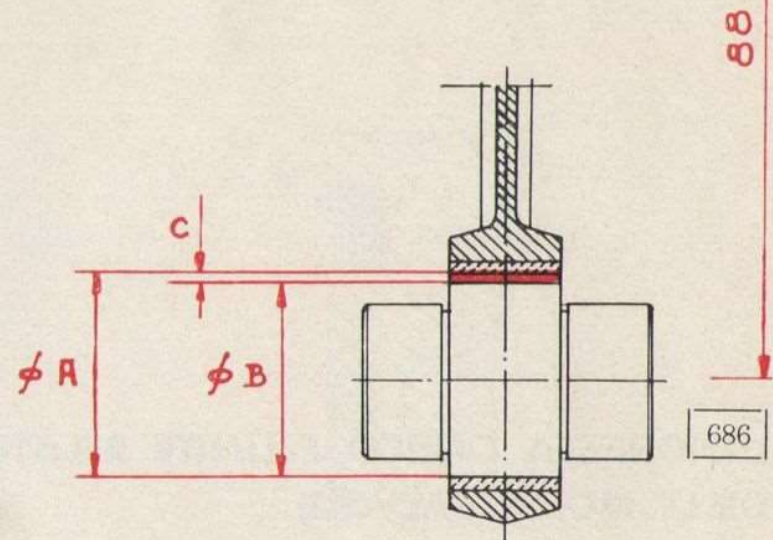
## TOLLERANZE DI MONTAGGIO E LIMITI DI USURA TRA PIEDE DI BIELLA E SPINOTTO

Piede di biella $\varnothing A$	19,016 ÷ 12,027
Spinotto $\varnothing B$	12,000 ÷ 11,992
Gioco montaggio <b>C</b>	max. 0,025
Gioco max. ammesso dopo l'uso <b>C</b> max.	min. 0,016 0,05



## TOLLERANZE DI MONTAGGIO E LIMITI DI USURA TRA TESTA DI BIELLA E ASSE ACCOPPIAMENTO

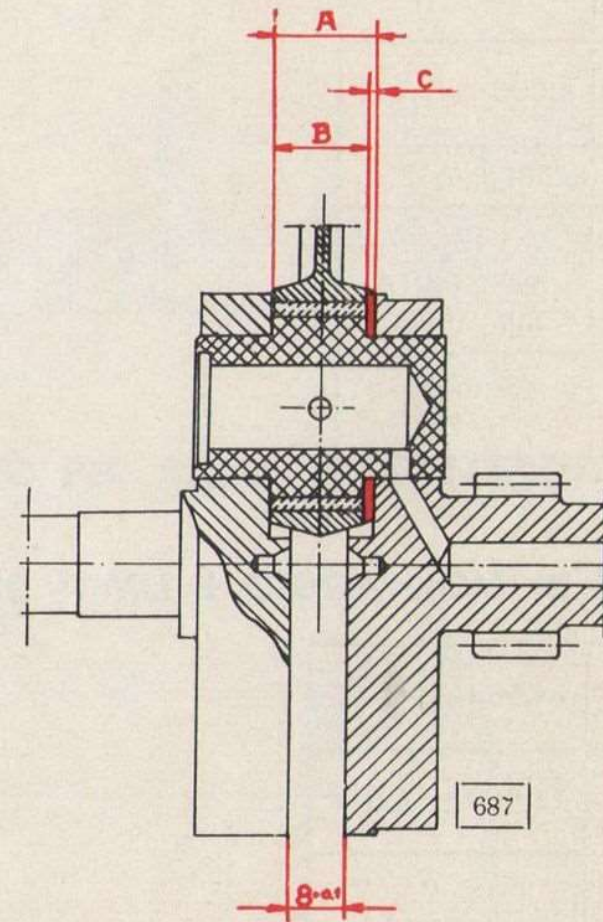
	G. 50 - G. 50 T	G. 80
Testa di biella $\varnothing A$	20,020 ÷ 20,033	26,020 ÷ 26,033
Asse accopiam. $\varnothing B$	20,000 ÷ 19,991	26,000 ÷ 25,991
Gioco montaggio <b>C</b>	max. 0,032 min. 0,020	max. 0,032 min. 0,020
Gioco max. ammesso dopo l'uso <b>C</b> max.	0,065	0,065





## TOLLERANZE DI MONTAGGIO TRA VOLANI E BIELLA

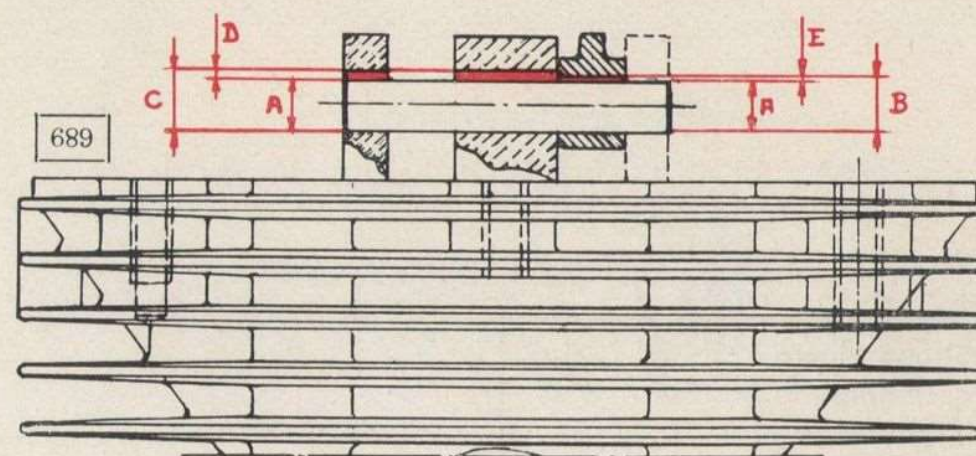
Bottone albero motore larghezza <b>A</b>	$14,2 \div 14,9$
Testa di biella spessore <b>B</b>	$14,00 \div 13,90$
Gioco laterale di montaggio <b>C</b>	max. 1 min. 0,2





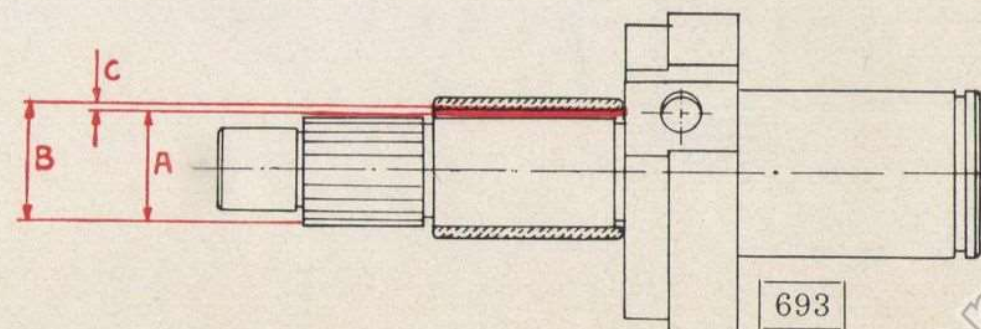
## TOLLERANZE DI MONTAGGIO E LIMITI DI USURA TRA PERNO-SUPPORTO E BILANCIERE

Supporto bilanciери $\varnothing$ <b>C</b>	8,000 $\div$ 7,985
Bilanciere $\varnothing$ <b>B</b>	8,005 $\div$ 8,020
Perno <b>A</b>	8,000 $\div$ 7,991
Gioco di montaggio	
<b>D</b> Interf. 0,015 Gioco 0,009	<b>E</b> max. 0,014 min. 0,920
<b>D</b> max. 0,05	<b>E</b> max. 0,10



## TOLLERANZE DI MONTAGGIO E LIMITI DI USURA PER LA BRONZINA ALBERO MESSA IN MOTO

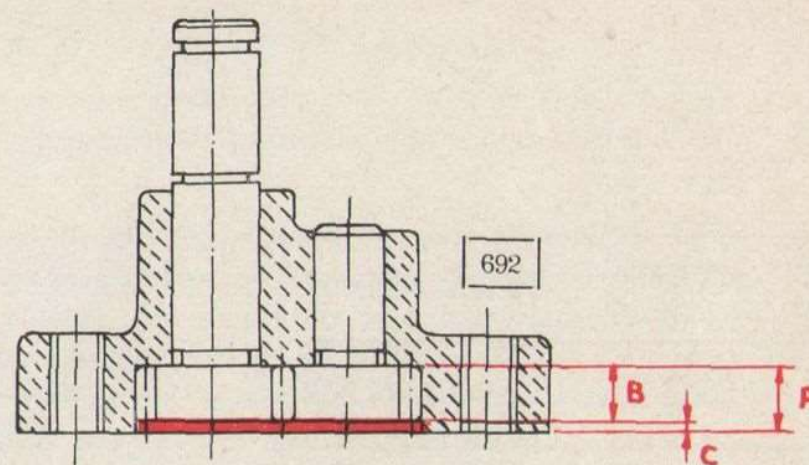
Diametro albero <b>A</b>	14,984 $\div$ 14,966
Diam. interno bronzina <b>B</b>	15,000 $\div$ 15,018
Gioco di montaggio <b>C</b>	max. 0,052 min. 0,016
Gioco max. ammesso dopo l'uso <b>C</b> max.	0,15





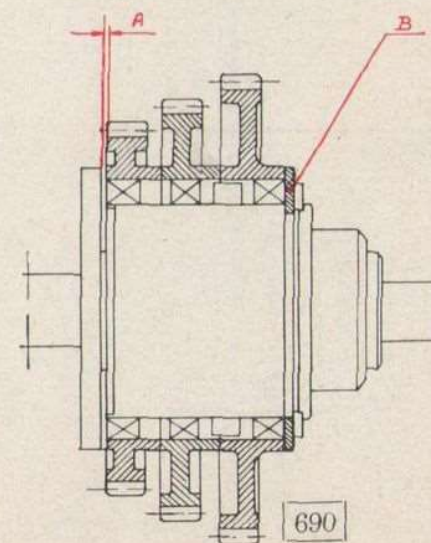
## TOLLERANZE DI MONTAGGIO E LIMITI DI USURA DELLA POMPA OLIO

Profondità sede degli ingranaggi <b>A</b>	$6,000 \div 6,012$	Gioco max. ammesso dopo l'uso <b>C</b> max.  0,1
Altezza ingranaggi <b>B</b>	$5,99 \div 5,97$	
Gioco di montaggio <b>C</b>	max. 0,04 min. 0,01	



## TOLLERANZE DI MONTAGGIO ANELLI SPALLAMENTO PER ALBERI INGRANAGGI CAMBIO

N. disegno	Spessore anello <b>B</b>	Gioco di montaggio <b>A</b>	Gioco max. ammesso dopo l'uso <b>A</b> max.
45104/1	$1,80 \div 1,75$	0,10 $\div$ 0,25	0,40
45104/2	$1,90 \div 1,85$		
45104/3	$2,00 \div 1,95$		
45104/4	$2,1 \div 2,05$		

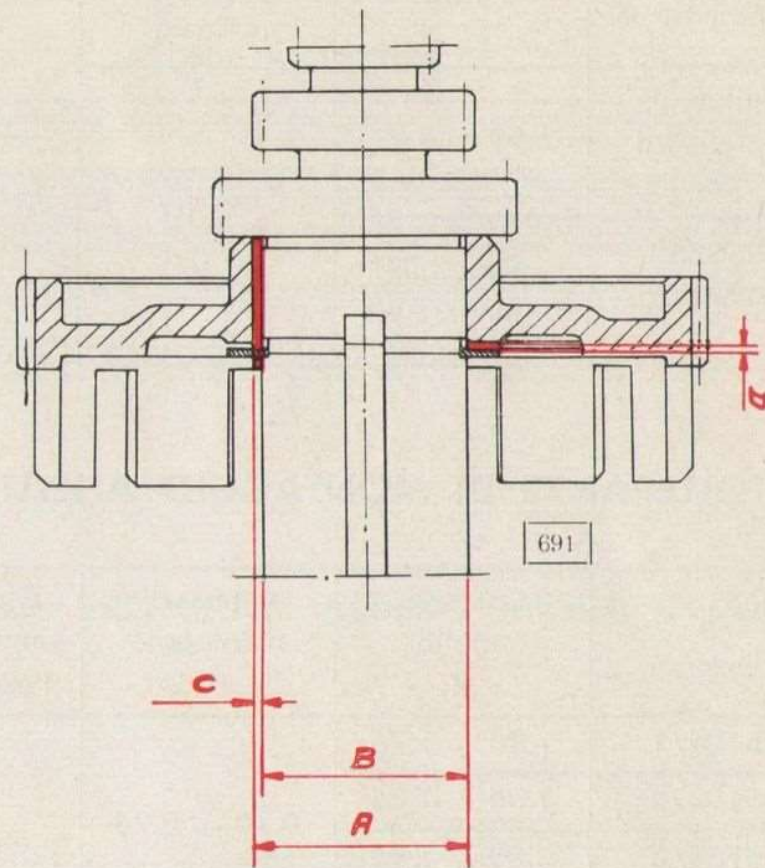


www.rpw.it



## TOLLERANZE DI MONTAGGIO TRA ALBERO PRIMARIO CAMBIO E FRIZIONE

Tamburo frizione <b>A</b>	$30,000 \div 30,033$
Albero <b>B</b>	$29,960 \div 29,939$
Gioco di montaggio <b>C</b>	max. 0,094 min. 0,04
Gioco laterale <b>D</b>	0,2
Gioco max. ammesso dopo l'uso	<b>C</b> = 0,12 <b>D</b> = 0,4





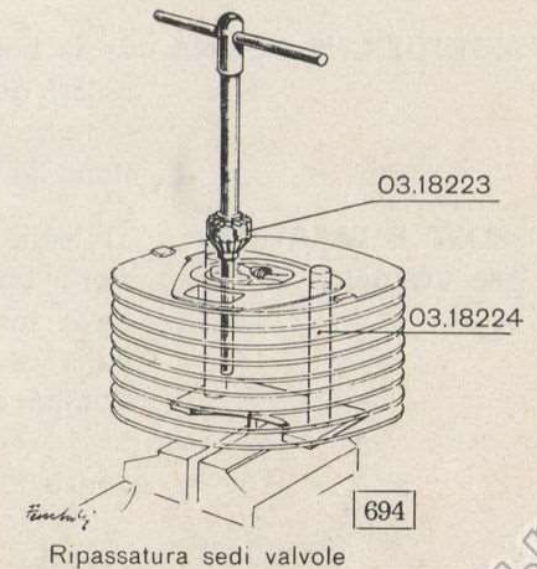
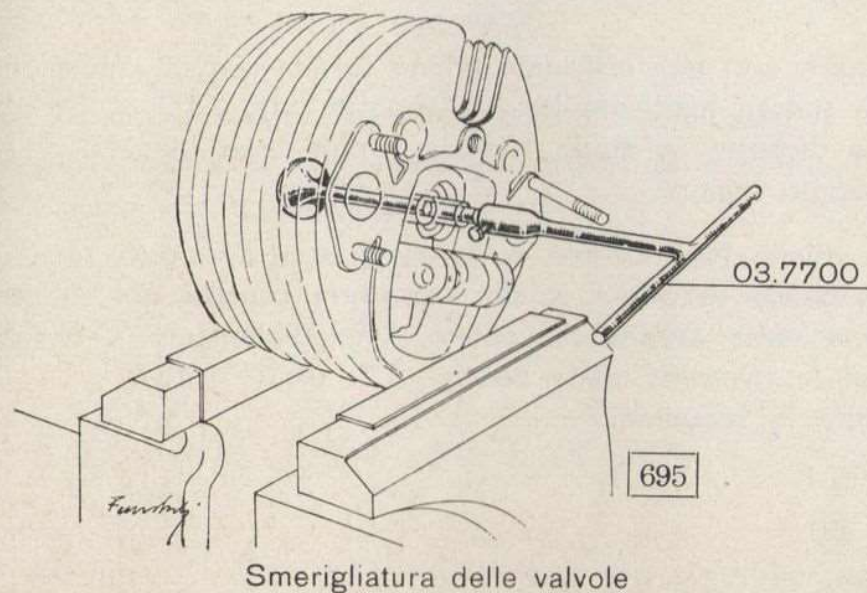
## REVISIONE MOTORE

### TESTA MOTORE

Togliere gli eventuali depositi carboniosi e lavare con petrolio.

Esaminare le sedi delle valvole; esse non devono presentare intaccature e rigature, ma la loro superficie dovrà presentarsi liscia ed uniforme onde garantire una perfetta tenuta delle valvole.

Nel caso mancasse detta tenuta provvedere alla smerigliatura delle sedi (fig. 695). Tale operazione deve essere eseguita accuratamente e nel modo seguente: stringere in morsa la testa cilindro, spalmare le sedi delle valvole con smeriglio fine mescolato ad olio, introdurre la valvola nella sua guida e fissarla all'attrezzo N. 03.7700. Manovrare alternativamente in senso rotatorio; ad operazione ultimata lavare accuratamente testa e valvole con benzina o petrolio. Nell'eventualità che le sedi presentassero segni profondi, necessita ripassarle prima con l'apposito attrezzo N. 03.18223 ed il supporto N. 03.18224 (vedi fig. 694).





## REVISIONE MOTORE

Se in seguito a tale operazione le sedi dovessero approfondirsi troppo, converrà eseguire una lamatura intorno alla sede stessa lavorando con la parte piatta dell'utensile N. 03.18223.

### BIELLE

Controllare se le bronzine hanno superato il limite di usura prescritto (vedi tabella a pag. 22) in tal caso procedere alla sostituzione della biella.

### INGRANAGGI

Controllare se vi sono denti rotti, scheggiati o eccessivamente usurati. In tal caso sostituirli con dei nuovi.

### FRIZIONE

Osservare che i dischi con materiale di attrito abbiano un'usura uniforme e che non siano deformati.

## REVISIONE STATORE VOLANO

### SOSTITUZIONE BOBINA

Se la bobina è inefficiente, sostituirla con una efficiente (viene fornita con le espansioni polari già tornite) fissandola allo statore mediante le due apposite viti.

Il feltro lubrificante dovrà essere disposto in modo tale da lambire con leggera pressione la camma nella zona di raggio minore.

### PROVE E TARATURA DEL VOLANO

1) Nelle revisioni generale del volano (sostituzione o magnetizzazione rotore; sostituzione bobine) disponendo di un banco di prova volani, l'apertura contatti del ruttore deve iniziare quando la mezzeria della espansione polare, immediatamente a destra della cava per chiavetta, sorpassi la mezzeria della bobina A.T. di  $8^\circ \div 12^\circ$ .

L'utilità di tale angolo deve essere la seguente:

Senza luci	}	3 $\mu$ S a 1500 giri
		7 $\mu$ S a 6000 giri

l'apertura dei contatti deve essere di  $0,3 \div 0,5$  mm.



2) Nelle revisioni parziali e nelle rimesse a punto (sostituzione ruttore da tempo in uso, e quindi di media efficienza), qualora non si possa disporre di un banco di prova e quindi non si possa rilevare l'utilità, occorre controllare che l'apertura dei contatti ruttore inizi quando l'estremità della bobina di alimentazione A.T. dista dall'espansione polare di  $7 \div 8$  mm. (vedi fig. a pag. 29).

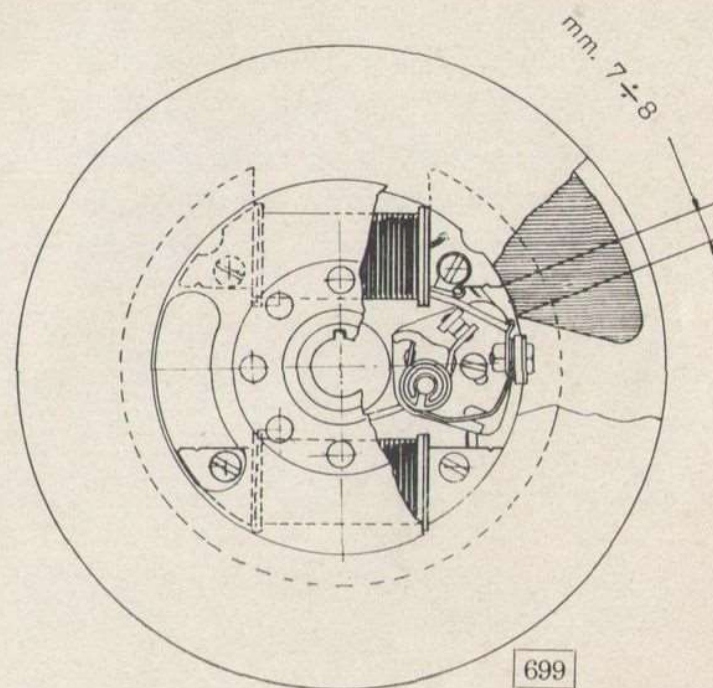
L'apertura dei contatti deve essere di  $0,3 \div 0,5$  mm.

### Tensione ai morsetti della lampada biluce

Con volani « stabilizzati » cioè che abbiano totalizzato almeno 90 ore di funzionamento sul veicolo, in buone condizioni di magnetizzazione e con l'impianto di illuminazione in buona efficienza; la tensione ai morsetti del filamento abbagliante della lampada biluce da 6 V - 25/25 W deve essere la seguente:

$6,8 \div 7,6$  a 6000 giri

**N.B.** Con volani rimagnetizzati e non ancora « stabilizzati », considerare tensioni alla lampada superiori del 6 % circa rispetto alle sopra indicate.









*Nel rimontaggio seguire il procedimento inverso a quello dello smontaggio. Perciò in questa parte indicheremo soltanto quelle operazioni che richiedono attrezzi o procedimenti diversi. Si consiglia di usare la massima diligenza e pulizia, ed ingrassare od oliare tutte quelle parti che lo richiedono.*

## RIMONTAGGIO



## RIMONTAGGIO MOTOCICLO

N. Operaz.	DESCRIZIONE	NOTE
1	Montaggio calotta super. ed infer. sterzo.	Attrezzo n. 03.22261
2	Montaggio carrucole e filo comando cambio (1 <sup>a</sup> Veloc. ottanato anteriore)	
3	Montaggio levetta comando cambio.	
4	Montaggio rubinetto sul serbatoio.	Attrezzo n. 03.22401
5	Montaggio pedale freno posteriore (anellino di fermo).	Attrezzo n. 03.21905

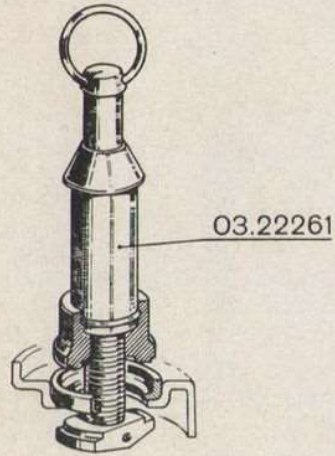
## RIMONTAGGIO MOTORE

N. Operaz.	DESCRIZIONE	NOTE
6	Montaggio volani (1 <sup>a</sup> operazione) (pag. 34).	Attrezzo n. 03.22164
7	Montaggio volani (2 <sup>a</sup> operazione) (pag. 34).	Attrezzo n. 03.22164
8	Montaggio frizione (lo smusso della piastrina deve essere verso l'esterno (pag. 34).	
9	Montaggio pistone (NB. - Sulla testa del pistone vi è stampigliata una freccia che va messa nel senso di rotazione del motore).	
10	Controllo spallamento cuscinetti.	
11	Regolazione anticipo fisso.	

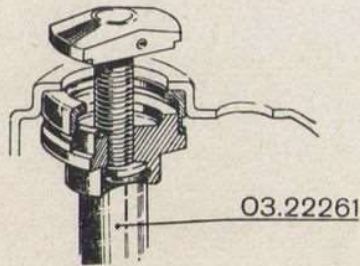


# RIMONTAGGIO MOTOCICLO

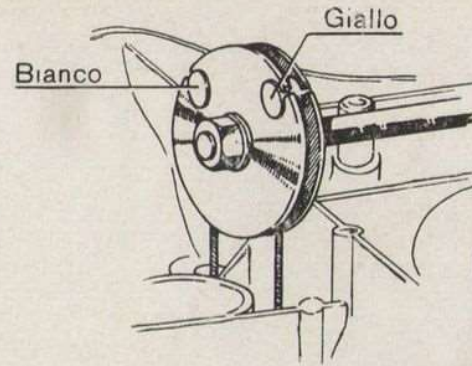
Calotta superiore sterzo



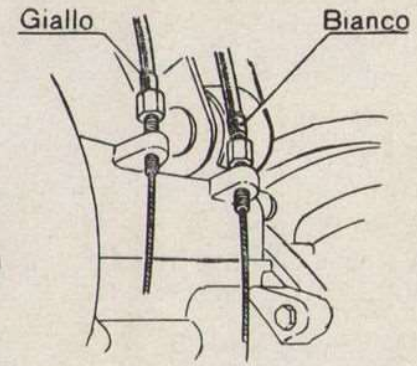
1



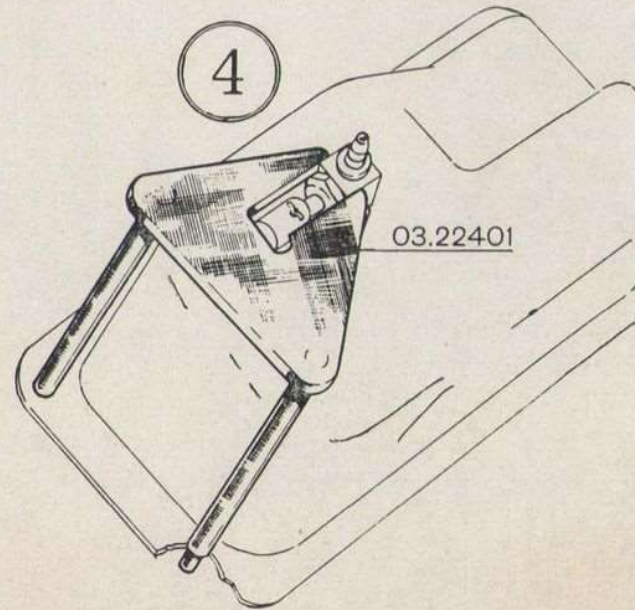
Calotta inferiore sterzo



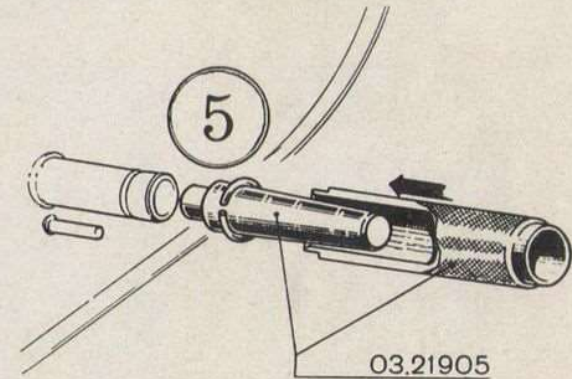
2



4



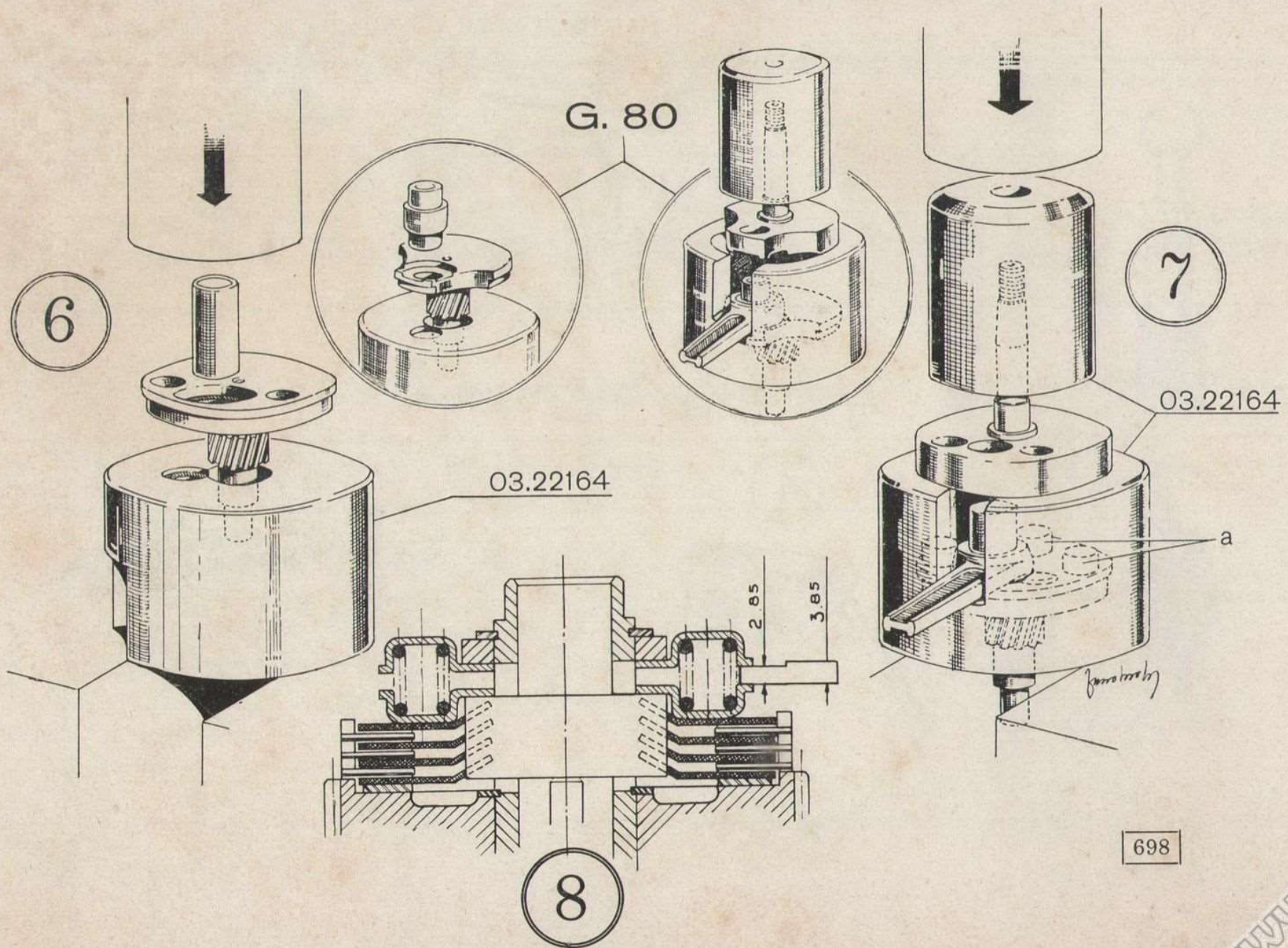
5



699



# RIMONTAGGIO MOTORE



698



Cople 1000 - Febbraio 1964.

*Carlo Bertoni*

---

TIPOGRAFIA EDITRICE BRIANTEA

MERATE (Como)

Telefono 52.032

[www.rpw.it](http://www.rpw.it)







